

Efficient Energy bekommt neues Corporate Design

Feldkirchen, 25. Februar 2020

Die Efficient Energy GmbH präsentiert sich ab heute im neuen Corporate Design. Das Unternehmen unterstreicht damit seinen Anspruch, den Technologiewandel hin zu einem umweltfreundlichen Kältemarkt voranzutreiben.

Die immer strengeren Auflagen der EU F-Gase-Verordnung für synthetische Kältemittel sorgen für eine stark wachsende Nachfrage nach natürlichen Kältemitteln. Wasser ist hier mit einem GWP (global warming potential) von 0 für zahlreiche Anwendungsgebiete die zukunftsfähige Alternative. Derzeit arbeitet die Efficient Energy zudem an leistungsstärkeren Produkten für neue Anwendungsfelder.

Das Unternehmen versteht sich als Teil der Lösung, wenn es darum geht, klimaschädliche Emissionen zu verringern und die Erderwärmung zu stoppen. Die authentischen und lebendigen Bildwelten des neuen Designs passen sehr gut zu dieser Mission und zeigen die Schönheit der Natur aus der Vogelperspektive. Alle Farben sind der Natur entlehnt, das Blau, das für Wasser steht, überwiegt.

Das neue Logo weckt Assoziationen mit dem Impeller als Teil des Turboverdichters, Herzstück der eChiller Serie. Im Inneren des Logos steht der Wassertropfen als Symbol für die einzigartige Technologie „Wasser als Kältemittel“.

Erstmals wird sich das Unternehmen auf der Tire Expo in Hannover, Leitmesse für die Reifenherstellung, mit seinem neuen Design präsentieren. Efficient Energy wird dort vom 25.-27.02. zusammen mit seinem Distributionspartner Kelvoplast am Stand 7038 in Halle 21 ausstellen.

Ansprechpartner Presse:

Julia Romero

T: +49 (0)89 693 369 6440

M: +49 (0) 172 458 3684

julia.romero@efficient-energy.de

Über Efficient Energy

Die Efficient Energy GmbH ist ein innovativer Hersteller Entwickler von umweltfreundlicher Kältetechnik.

Das Unternehmen wurde 2006 gegründet und beschäftigt derzeit über 50 Mitarbeiter am Standort Feldkirchen bei München. Das mittelständische Unternehmen ist europaweit tätig. Die Modellreihe des eChiller setzt als Kältemittel reines Wasser (R718) ein und verzichtet somit vollständig auf fluorierte Kältemittel. Die Efficient Energy GmbH hilft ihren Kunden, die steigenden regulatorischen Herausforderungen der Kältetechnik wie F-Gase Verordnung und Preiserhöhungen zu meistern. Durch eine signifikante Kosteneffizienz bei gleichzeitig verbesserter CO₂-Bilanz profitieren Unternehmen gleich mehrfach. Das Unternehmen wurde für den eChiller mehrfach ausgezeichnet. Unter anderem mit dem Deutschen Rechenzentrumspreis 2017, dem RAC Cooling Industry Award 2017, dem Partslife Umweltpreis 2017, dem Deutschen Kältepreis 2016 und dem European Business Award for the Environment 2018/2019.